

公司發展歷程

澳豐複材成立於2019年9月，
並於嘉義建置生產基地與研發中心。
2021年第一條連續性複合材料產線正式量產，
通過ISO9001及14001認證。
2022年完成再生料生產供應鏈的串接，
並取得GRS全球回收標準（Global Recycled Standard）認證。



主要技術、產品及應用

致力於發展複材行業最先進的熱塑性製程，
且製程設備設計為連續式，大幅提高生產效率。
產品包含熱塑性纖維（碳纖維、玻璃纖維及玄武岩纖維）之預浸料、板材及相關製品。
客戶包含汽車輕量化部件、3C外殼及結構件及各式運動用品及鞋材等應用領域。



卓越的經營團隊

經營團隊具備多年複材及化工領域營運與研發相關經歷，
擅長新材料應用開發，並與下游客戶串接成型製程。
營運暨研發副總鄭Sir為成功大學化工博士，
曾服務於奇菱科技（奇美集團）及中化集團工程塑料與薄膜研發負責人。

供應鏈優勢

具備碳纖維原物料採購成本優勢，
集團年度碳纖維絲使用量達萬噸以上，採購議價能力高。
與國際碳纖維絲大廠維持長期合作的關係，
包括日本東麗、三菱化學、帝人、美國赫氏及
台灣台塑集團等全球主要碳砂供應商皆已合作數年，
規格齊全供貨穩定性高。



捲對捲連續式生產優勢

有別於傳統熱壓機製程，
採用以Roll to roll捲對捲的壓板製程技術，
連續式且自動化程度高。
生產效能大幅提升，
年產量提高並有能效降低能源耗損及生產成本。
可提供長度超過一米以上的複合材料，
用以滿足汽車行業輕量化各大部件的需求。

推動複材循環再生新模式

工廠已取得GRS（Global Recycled Standard）認證，
可提供符合循環經濟的全回收複材產品。
熱塑性複材本身即具備可回收特性，
在現行永續環境倡議下產品將廣泛應用於各領域。
回收碳纖維及再生工程塑料皆可做為原材料，
於廠內再行開發成多樣性高性能熱塑性碳纖維複合材料。



業務部

